



Conception, construction et installation de l'agrandissement de l'usine de Sutera

CLIENT

The Wonderful Company LLC

LIEU

Bend (Oregon), É.-U.

DESCRIPTION DU PROJET

The Wonderful Company LLC cultive, récolte, embouteille, emballe et commercialise toute une gamme de produits sains, notamment des fruits, des noix, des fleurs, de l'eau, des vins et des jus. Elle cultive, transforme et commercialise des pistaches et des amandes, et cultive, emballe et expédie des pamplemousses rouges, des citrons, des limes et des oranges. L'entreprise propose de l'eau en bouteille de qualité supérieure qui est vendue aux États-Unis et disponible dans les hôtels de luxe, les restaurants et les aéroports du monde entier. Elle produit des vins, des fruits sains, des arilles, des jus, des thés et des suppléments à base de grenade, et des pistaches grillées et salées, du sel et du poivre, du piment doux, et des pistaches légèrement salées, sans sel, ainsi que grillées et salées. Les produits de l'entreprise sont offerts aux consommateurs dans des magasins aux États-Unis et à l'étranger.

PORTÉE DES TRAVAUX

Black & McDonald (B&M) a travaillé à la conception et à la construction de l'agrandissement de l'usine Sutera à Bend, en Oregon. Elle avait pour mandat de déplacer les patins de distillation et de réacteur d'une installation à l'autre dans un lieu dangereux de classe 1 D1 et 2. L'installation comprenait une nouvelle alimentation électrique de 3 000 ampères et un nouveau générateur d'urgence. Deux nouveaux commutateurs de transfert et deux nouvelles alimentations sans coupure (UPS) ont été installés. B&M a contribué à la conception, à la construction et à l'installation d'un système de détection de gaz et d'un nouveau système d'alarme incendie à échantillonnage continu de l'air Siemens Vesda.