



TreeHouse Foods

Mises à niveau de la ligne A

CLIENT

TreeHouse Foods

LIEU

Excelsior Springs
(Missouri), É.-U.

DESCRIPTION DU PROJET

TreeHouse Foods est un fabricant d'aliments et de boissons emballés destinés aux consommateurs, qui exploite 24 usines de fabrication au Canada et aux États-Unis, et qui se concentre principalement sur les produits de marque maison pour les épicerie et les clients des aliments achetés au restaurant. Proposant une offre complète de formats d'emballage et de profils de saveurs, elle propose également des ingrédients naturels, biologiques et sans agents de conservation dans de nombreuses catégories de produits. Sa stratégie est d'être le premier fournisseur de produits alimentaires et de boissons de marque maison en offrant le meilleur rapport qualité-prix à tous les clients.

PORTÉE DES TRAVAUX

Black & McDonald (B&M) a été engagée par TreeHouse pour moderniser une ligne de production de pâtes alimentaires à Excelsior Springs (Missouri). La ligne en question est la ligne A qui produit des pâtes sèches de petit format. La ligne A est constituée des éléments suivants : mélangeur, extrudeuse, agitateur, préséchoir, séchoir, refroidisseur et stockage sur 85 m (280 pi).

Pour que l'équipe de B&M puisse travailler sur la ligne pendant les heures de production normales, la zone de travail devait être isolée par un rideau temporaire en plastique pour assurer l'isolement environnemental. Une fois la zone de travail sécurisée et les rubans de sécurité installés, l'équipe de B&M a pu isoler toutes les sources d'énergie et de courant, en appliquant la procédure de verrouillage et étiquetage. Les techniciens de B&M ont ensuite testé et vérifié le potentiel nul avant de déconnecter toutes les alimentations électriques et les commandes de la ligne A. Les panneaux latéraux et le toit ont été enlevés et l'équipement a été surélevé du sol avec divers équipements de gréement pour un meilleur accès.



TreeHouse Foods

Mises à niveau de la ligne A

En raison de la température élevée que l'équipement atteint pendant la production et après des années d'utilisation, certains des câblages internes et des dispositifs de contrôle devaient être remplacés. Les anciens câbles et dispositifs ont été retirés, des câbles et dispositifs neufs ont été installés et rebranchés. L'agitateur existant a été retiré et un nouvel agitateur plus efficace sur le plan énergétique a été installé. Toutes les commandes pneumatiques ont été supprimées et remplacées par des commandes électroniques. Un nouveau système d'huile et de nouveaux ventilateurs ont été ajoutés aux séchoirs, composés de moteurs, de sectionneurs et de commandes. Les automates programmables ont été mis à niveau et le câblage de commande a été modifié dans le tableau de commande principal. L'équipe de supervision sur site de B&M collabore directement avec le propriétaire pour les inspections visuelles de tous les travaux à effectuer avant la mise sous tension. Une fois que nous avons vérifié que tous les systèmes sont prêts et que les cadenas des autres corps de métiers ont été retirés, nous enlevons nos cadenas et mettons la ligne sous tension. Nous travaillons ensuite avec les ingénieurs de l'équipement et le propriétaire pour le démarrage et la mise en service de la ligne. Ce processus comprend la vérification de la rotation de tous les moteurs, la synchronisation des mouvements mécaniques et le contrôle des entrées/sorties. Ce projet n'a présenté aucune anomalie.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Ce type de projet n'est pas nouveau pour B&M. Nos équipes ont réalisé de nombreuses reconstructions et mises à niveau pour ce client au fil des ans. Ce projet a été achevé dans les délais et à la satisfaction du client. Nous continuons à appuyer les activités quotidiennes de ce client.