

Centre CIVA de Baxter Healthcare

CLIENT

Baxter Healthcare Corporation

LIEU

Mississauga (Ontario)

DESCRIPTION DU PROJET

Le projet consistait en la construction d'une nouvelle installation de pointe à Mississauga pour les services de pharmacie centralisés de mélange par voie intraveineuse (CIVA) de Baxter, y compris les nouveaux bureaux, vestiaires et laboratoire, ainsi que les nouvelles aires de réception et de répartition. Le nouveau centre CIVA de Baxter, qui est trois fois plus grand que l'installation actuelle, accroît la capacité de Baxter à combler les besoins des hôpitaux, des cliniques et d'autres établissements de soins canadiens en mélanges prêts à administrer par voie intraveineuse, par exemple la chimiothérapie, les médicaments à haut risque et anti-infectieux, en doublant le nombre de salles blanches disponibles afin d'appuyer les exigences particulières des mélanges dangereux ou inoffensifs administrés par voie intraveineuse.

PORTÉE DES TRAVAUX DE B&M

Black & McDonald (B&M) était l'entrepreneur responsable des services mécaniques et électriques pour les volets suivants de la portée des travaux :

Construction électrique

- Approvisionnement et installation d'un service électrique de 1200 A avec une génératrice de secours de 400 A pour les domaines critiques
- Approvisionnement et installation d'éclairage DEL écoénergétique à l'échelle de l'installation
- Installation d'un système d'alarme incendie et d'un système de sécurité

Centre CIVA de Baxter Healthcare

- Installation d'un système de données qui inclut un réseau de points d'accès sans fil à l'échelle de l'immeuble
 - Installation des éléments suivants :
 - 1 commutateur 1 200 A/600 V
 - 3 commutateurs 600 A/600 V
 - 5 commutateurs 122 A/120 V

Construction mécanique

- Construction d'une mezzanine intérieure d'équipement mécanique et d'entrées d'air de toit
- Approvisionnement et installation d'un système de chauffage avec deux chaudières et un système de chauffage à eau chaude
- Approvisionnement et installation d'un système de refroidissement avec refroidisseur
- Installation de six appareils de traitement de l'air et des conduits connexes fabriqués dans la tôlerie de B&M en collaboration avec notre service de conception assistée par ordinateur
- Installation d'un système d'échappement et de filtre HEPA en acier inoxydable pour la salle blanche cytotoxique 1 de Baxter
- Installation d'un système de contrôle automatique de bâtiment (SCAB) qui surveille l'air, la pression et le taux d'échange d'air de la salle blanche pour maintenir un écart de pression inférieur à 5 PSI
- Installation de plomberie, de conduits, de dispositifs électriques et de traitement de données dans les salles blanches modulaires pendant la phase de construction sur le site du projet

AVANTAGES POUR LE CLIENT ET PROBLÈMES RÉSOLUS

Étant donné que l'espace de dépôt de matériel et d'équipement du site était limité, l'équipe de projet surveillait de près l'échéancier et coordonnait l'expédition de matériel et d'équipement en conséquence.

Black & McDonald a travaillé en collaboration avec le client afin de respecter la réglementation, notamment la prévention des infections, les restrictions relatives au bruit, les exigences propres aux salles blanches et les besoins en matière de sécurité, et a communiqué régulièrement avec les représentants du client avant de prendre des décisions clés à l'égard du projet.

TECHNOLOGIE UTILISÉE

L'ensemble de la tuyauterie du système de chauffage et de refroidissement a été fabriqué dans l'atelier de B&M en collaboration avec son service de conception assistée par ordinateur. Les équipes de projet et de conception assistée par ordinateur ont créé des dessins de fabrication en fonction des conditions sur le terrain et ont accepté de reprendre certains travaux sur les lieux afin de s'assurer du bon déroulement de la fabrication de la tuyauterie.