Bell Canada – Installation de compartiments du réseau 3.0, poste de péage d'Halifax

CLIENT

Bell Canada

LIEU

Halifax, Nouvelle-Écosse

DESCRIPTION DU PROJET

Lorsque la filiale de l'Est de Bell Canada, Bell Aliant, a dû développer une installation réseau du poste de péage historique à l'extrémité nord d'Halifax, la direction du projet a été confiée à l'entreprise Black & McDonald (B&M). Bell Canada et Brookfield GIS O & M Solutions Inc. ont sélectionné B&M comme entrepreneur général du projet d'expansion de centre de données. B&M s'est ensuite tournée vers Carnot Refrigeration pour le refroidissement en ligne des baies de données et de l'échangeur de chaleur. Le projet incluait les travaux de mécanique, d'électricité, de commande et d'architecture du nouveau système de réseautage.

PORTÉE DES TRAVAUX DE B&M

L'énoncé des travaux des systèmes mécaniques incluait la plomberie, l'eau réfrigérée et les systèmes de tuyauterie au CO_2 pour le refroidissement, de même que l'installation de l'échangeur de chaleur. Les travaux comprenaient aussi la rénovation et la mise à niveau des salles existantes, afin de permettre l'installation du nouvel équipement et des nouveaux systèmes. Les travaux électriques comprenaient le déplacement des services existants, de même que l'installation de chemins, de conduits et de câblage des nouveaux systèmes. Le projet nécessitait aussi la coordination du système d'alarme incendie, une mise à niveau du système de commande et l'installation de caméras de télévision en circuit fermé.

Bell Canada – Installation de compartiments du réseau 3.0, poste de péage d'Halifax

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Grâce à l'expertise de B&M, l'entreprise de télécommunications a été en mesure de bonifier son offre dans le marché régional et de gérer la nouvelle demande en services de Bell Aliant, dont l'accès Internet haute vitesse et commuté, le service téléphonique filaire et la télé à fibres optiques.

TECHNOLOGIE UTILISÉE

Le système de tuyauterie d'eau réfrigérée a été recouvert du produit Belzona et tous les systèmes de tuyauterie ont dû être isolés adéquatement. Le système de CO_2 utilisait des tuyaux d'acier inoxydable et un processus de soudure orbitale, ce qui nécessitait l'enregistrement de la procédure de soudure.