

Kelcold – Système de réfrigération pour entreposage frigorifique, entrepôt frigorifique de Moncton

CLIENT

Kelcold Refrigerated Warehouse Logistics Inc.

LIEU

Moncton, Nouveau-Brunswick

DESCRIPTION DU PROJET

Kelcold Refrigerated Warehouse and Logistics Inc. (Kelcold) propose l'entrepôt frigorifique polyvalent le plus moderne du Canada atlantique. Il consiste en un entrepôt frigorifique de 95 000 m³ (3,36 M pi³) et de 600 m³ (21 000 pi³) de quai réfrigéré.

Kelcold offre l'entrepôt à température régulée le plus moderne du Canada atlantique. Kelcold propose la meilleure solution d'entreposage frigorifique du secteur pour les produits laitiers, la viande et la volaille.

Quand Kelcold de Moncton a eu besoin de remettre à neuf son système de réfrigération, elle en a confié la conception et l'exécution à Black & McDonald (B&M).

PORTÉE DES TRAVAUX DE B&M

B&M était entièrement responsable de la conception, de l'approvisionnement et de l'installation d'un nouveau système d'entreposage frigorifique pour l'entrepôt et le quai.

Les températures de l'entrepôt et du quai réfrigérés sont régulées par un système central multitempérature à l'ammoniac de 300 tonnes doté d'un compresseur de 625 HP. Des variateurs électroniques de vitesse ont été installés sur les compresseurs à vis et le condensateur afin d'en maximiser l'efficacité. L'équipement était commandé par un système de régulation de réfrigération spécialisé. Il utilisait la pression de tête flottante, le délestage de charges et le contrôle de la consommation d'énergie afin de minimiser cette dernière.



Kelcold – Système de réfrigération pour entreposage frigorifique, entrepôt frigorifique de Moncton

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Grâce à la talentueuse équipe de conception et de construction de B&M, qui a réalisé le projet dans les délais et les limites budgétaires malgré un échéancier serré, le secteur du commerce de gros de produits alimentaires et de la transformation alimentaire du Canada atlantique a continué de prospérer.